

RADNI LIST

POZ.	NAZIV POZICIJE	RADNI POSTOTAK	PRIBOR I ALAT	UPUTE ZA RAD
1.	Podloga	Mjerjenje Zacrtavanje Rezanje Lijepljenje	Pribor za tehničko crtanje Škare Modelarski nožić Ljepilo	Izreži poziciju 1 točno po punim širokim crtama te ucrtaj mjere podloge na kartonu. Pomoću nožića izreži veličinu podloge od kartona te ih međusobno spoji lijepljenjem.
2.	Nosač kola	Rezanje Savijanje Lijepljenje	Pribor za tehničko crtanje, Škare, Modelarski nožić Ljepilo	Izreži pozicija 2 (2komada) te pomoću trokuta savij po isprekidanim crtama. Probuši rupe pomoću štapića za ražnjiće. Oblikovane i probušene pozicije 2 pojedinačno spoji ljepilom.
3.	Stranica kola	Rezanje Urezivanje križića kroz sredinu kola	Pribor za tehničko crtanje, Škare, Modelarski nožić.	Izreži poziciju 3 (2 komada) te kroz sredinu ureži križić kako bi kroz kolo mogli provući štapić.
4.	Osovina kola	Mjerjenje Zacrtavanje Rezanje	Pribor za tehničko crtanje, Modelarski nožić, Brusni papir	Prema mjerama iz tehničkog crteža (pozicija 4) na štapiću za ražnjiće ucrtaj zadanu mjeru te pomoću modelarskog nožića izreži i izbrusi krajeve.
5.	Nosač lopatice	Mjerjenje Zacrtavanje Rezanje	Pribor za tehničko crtanje, Modelarski nožić, Brusni papir, Ljepilo.	Prema mjerama iz tehničkog crteža (pozicija 5) na štapiću (čačkalici) ucrtaj prema mjerama nosače lopatica (8 kom.). Zatim nosače zalijepi između stranica kola tako da jednom polovicom ostaju slobodne izvan kola.
6.	Lopatica kola	Rezanje Lijepljenje	Škare , Ljepilo.	Izreži pozicije 6 i zalijepi na nosače lopatica tako da su sredinom okomito postavljeni na kolo.
7.	Držać osovine	Rezanje, Urezivanje, Lijepljenje.	Škare, Modelarski nožić, Ljepilo.	Izreži poziciju 7 (2 kom.), ureži kroz sredinu mali križić kako bi kroz njega mogao provući štapić za ražnjiće.
-	Spajanje pozicija vodeničnog kola	Oblikovanje Postavljanje pozicija, Lijepljenje, Dodatno oblikovanje.	Pravokutni trokut, Ljepilo.	Zalijepi jedan nosač kola na podlogu, zatim provuci kroz sredinu kola osovinu te na sredini spoji ljepilom. Provuci kroz držać osovine osovinu, a zatim nosač te nosač zalijepi na podlogu. Sa vanjske strane nosača postavi na osovinu drugi držać osovine. Provjeri okomitost nosača i kvalitetu spojeva nastalih lijepljenjem.

Napomena:

- pazi na redoslijed radnih operacija,
- obrati pozornost na organizaciju radnog mjesta,
- pravilno primjeni mjere zaštite pri radu,
- po završetku provjeri funkcionalnost uratka (okretanje kola i osovine).